

MALCOP

ALQUILER Y VENTA DE MAQUINARIA



C 201 H

C 201 Hx4

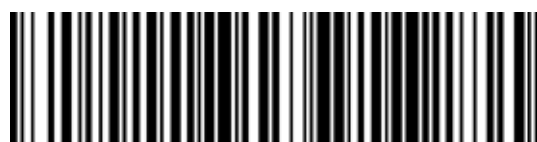


MANUAL DEL OPERADOR

ESPAÑOL

Manual Original

DOCUMENTO TÉCNICO



24.14341.00

ÍNDICE DE CONTENIDOS

TABLA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS7-3



1

2

3

4

5

6

7

8

9



TABLA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Característica	Unidad	C 201 H	C 201 Hx4
Especificaciones y pesos			
Capacidad de carga a 500 mm	kg	2000	
Capacidad de carga a 600 mm	kg	1835	
Pesos	-	-	
▪ Peso en vacío (TARA) (*)	kg	3470	3635
▪ Masa máxima técnica admisible	kg	6200	6200
▪ Masa máxima autorizada (**)	kg	6645	6805
▪ Masa máxima remolcable	-	-	
▪ Remolque sin freno	kg	-	
▪ Remolque con freno	kg	-	
Velocidad máx.	km/h	17	
Pendiente superable	%	25	40
Temperatura de trabajo	° C	-20 a 40	
Capacidad depósito combustible	l	62	
Transmisión			
Tipo	-	Hidrostática.	
▪ Presión máxima de servicio	bar	420	
▪ Selector adelante / atrás	-	Electro - hidráulico mediante conmutador debajo del joystick.	
▪ Número de velocidades	-	2 velocidades.	
Bomba de traslación	-	Bomba de pistones axiales de caudal variable y regulación automática.	
Motor de traslación	-	Motor de pistones axiales de caudal variable y dos velocidades seleccionables por el operador.	
Eje delantero	-	Rígido con reducción a rueda y diferencial autoblocante.	
Eje trasero	-	Direccional.	Direccional y diferencial.
Tracción	-	4x2	4x4 ⁽⁸⁾
Neumáticos delanteros (std) ⁽⁹⁾	-	12-16,5	
▪ Presiones de inflado	bar	6	
Combinaciones de códigos de carga y velocidad mínimos admisibles ⁽⁷⁾	-	144/A3	
Neumáticos traseros (std) ⁽⁹⁾	-	7,00-12	27x8,5-15
▪ Presiones de inflado	bar	8,5	4,2
Combinaciones de códigos de carga y velocidad mínimos admisibles ⁽⁷⁾	-	117/A4	112/A4

TABLA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Característica	Unidad	C 201 H	C 201 Hx4
Mástil de elevación			
Placa portahorquillas	-	FEM II	
Ancho placa	mm	1260/1660 (según tipo de mástil).	
Velocidad elevación	-	-	
▪ Sin carga	-	-	
▪ Máx. rpm	m/s	0,43	
▪ Ralenti	m/s	0,18	
▪ Con carga	-	-	
▪ Máx. rpm	m/s	0,41	
▪ Ralenti	m/s	0,14	
Velocidad descenso	-	-	
▪ Sin carga	-	-	
▪ Máx. rpm	m/s	0,34	
▪ Ralenti	m/s	0,35	
▪ Con carga	-	-	
▪ Máx. rpm	m/s	0,42	
▪ Ralenti	m/s	0,42	
Motor			
Marca	-	Kubota	
Modelo	-	V1505-E4B	
Potencia (SAE J1995)	kW	18,5	
	CV	24,8	
Velocidad máxima de funcionamiento	rpm	2300	
Par máximo (SAE J1995)	N·m@rpm	92,6@1700	
Nº Cilindros	-	4	
Valores de emisiones según	-	EU Stage V + EPA/CARB Tier 4	
Consumo de combustible ⁽¹⁾	l/h	-	
CO2 ⁽¹⁾	kg/h	-	
Refrigeración	-	Radiador mixto agua - aceite.	



TABLA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Característica	Unidad	C 201 H	C 201 Hx4
Dirección			
Tipo	-	Hidráulica con cilindro de doble efecto en el eje trasero.	
Sistema hidráulico			
Capacidad depósito hidráulico	l	51	
Bomba hidráulica principal	-	Doble de engranajes acoplada en la bomba hidrostática.	
▪ Cilindrada	cc/rev	18	
▪ Caudal (max. rpm)	l/min	37	
▪ Presión máxima de servicio	bar	185	
Bomba hidráulica dirección	-	Doble de engranajes acoplada en la bomba hidrostática.	
▪ Cilindrada	cc/rev	8	
▪ Caudal (max. rpm)	l/min	16	
▪ Presión de trabajo max.	bar	140	120
Distribuidor	-	Monobloque de 2 correderas con bloqueo eléctrico y electroválvula selectora.	
Equipo eléctrico			
Motor de arranque	Kw	1,4	
Alternador y regulador	A	60	
Batería	V	12	
	Ah	92	
	A	760	
Frenos			
Servicio	-	Estanco de discos múltiples bañados en aceite. Accionamiento hidráulico.	
Estacionamiento	-	En el eje delantero. Estanco de discos múltiples, accionamiento por muelles (negativo) y desbloqueo electro-hidráulico.	

TABLA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Característica	Unidad	C 201 H	C 201 Hx4
Emisiones de ruido			
Nivel de potencia acústica ponderada A medida en el entorno $L_{wA}^{(2)}$	dB(A)	100	
Nivel de potencia acústica ponderada A garantizada en el entorno $L_{wA}^{(4)}$	dB(A)	103	
Factor de incertidumbre $K_{pA}^{(4)}$	dB(A)	2	
Nivel de presión acústica ponderado A en el puesto del operador L_{pA} (cabina abierta) ⁽³⁾	dB(A)	82	
Nivel de presión acústica ponderado A en el puesto del operador L_{pA} (cabina cerrada) ⁽³⁾	dB(A)	-	
Valores de vibración			
Valor medio aceleración en el cuerpo entero ⁽⁵⁾	m/s ²	< 0,5	
Valor medio aceleración en el brazo-mano ⁽⁶⁾	m/s ²	< 2,5	

Leyenda de la tabla

- (*) Estos datos pueden cambiar dependiendo de los accesorios montados en la máquina.
- (**) Circulación por vías públicas.
- (1) Ensayo según estándar VDI2198. Norma EN 16796-2:2017.
- (2) Según directiva 2000/14/CE.
- (3) Según EN 12053.
- (4) Según ISO 4871.
- (5) Según EN 13059 (Directiva 2000/44/CE).
- (6) Según ISO 5349-2 (Directiva 2000/44/CE).
- (7) Combinaciones con índices de carga inferiores e índices de velocidad superiores pueden ser válidas y equivalentes, de acuerdo a las especificaciones del manual técnico de la E.T.R.T.O.
- (8) AUSA FullGrip® SYSTEM es un sistema de tracción 4x4 permanente por discos múltiples, conectable hidráulicamente a través de un botón situado debajo del joystick.
- (9) Especificaciones de los neumáticos opcionales.