

Datos técnicos

Modelo		XAS 186 DD	XATS 156 DD	XAHS 146 DD	XAHS 186 DD	XAVS 166 DD
Presión de trabajo efectiva normal	bar(e)	7	10,5	12	12	14
	psig	102	152	175	175	204
Aire libre suministrado*	l/s	188	156	145	176	158
	m³/min	11,3	9,4	8,7	10,6	9,5
	cu.ft/min	398	331	307	373	335
Nivel de potencia acústica máx.*	dB(A)	99	99	99	99	99
Nivel de presión acústica máx. a 7 m	dB(A)	71	71	71	71	71
Capacidad de aceite	l	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5
Temperatura ambiente máx.	°C	45	45	45	45	45

Motor - Deutz						
Modelo		TCD3.6 L4	TCD3.6 L4	TCD3.6 L4	TCD4.1 L4	TCD4.1 L4
Número de cilindros		4	4	4	4	4
Potencia a velocidad nominal	kW	80	80	80	105	105
Velocidad del motor (nominal)	rpm	2200	2030	2000	2100	2100
Velocidad del motor (en descarga)	rpm	1700	1700	1700	1700	1700
Capacidad del sistema de aceite	l	8	8	8	10	10
Capacidad del sistema de refrigeración	l	17	17	17	20	20
Capacidad del depósito de combustible	l	175	175	175	175	175

Dimensiones de la unidad						
Longitud total – lanza de remolque ajustable/fija		4356 / 3941				
Anchura total		1701				
Altura total		1774				

Peso		Sin frenos Lanza de remolque fija	Con frenos	
			Lanza de remolque fija	Lanza de remolque ajustable
XA(S) 186, XATS 156, XAHS 146	kg	1900	1900	1900
	lbs	4190	4190	4190
XAHS 186, XAVS 166	kg	N.A.	N.A.	2000
	lbs	N.A.	N.A.	4410
Velocidad de remolque máx.: 140 km/h				

* garantizado de acuerdo con ISO1217, ed. 3, 1996, anexo D

** cumple los límites de 2000/14/CE, 84/533/CEE y 85/406/CEE

VENTAJAS CLAVE

- La gama más versátil
- Fácil de usar
- El coste total de propiedad más bajo
- Fácil de maniobrar y transportar

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Completa gama de opciones
- Capacidad de temperatura ambiente de -25 °C a +50 °C
- Dimensiones pequeñas y peso ligero
- Motor Stage IIIB
- Bajo nivel sonoro
- Diseño robusto
- Depósito de combustible con capacidad para un turno completo de trabajo
- Controlador intuitivo

PRINCIPALES OPCIONES

- Arranque en frío
- Equipo de aire de calidad (refrigerador posterior y filtros)
- Equipo de refinera (válvula de cierre de entrada y supresor de chispas)
- Diversas combinaciones de chasis

NORMAS ISO

Los Sistemas de Gestión de Calidad y Sistemas de Gestión Ambiental que Atlas Copco ha implantado completamente en los procesos de diseño y fabricación de las unidades cumplen los requisitos de ISO 9001 e ISO 14001. La gama también se ha probado y certificado conforme a ISO 1217.



No utilice nunca el aire comprimido como aire respirable sin purificarlo previamente, de acuerdo con la legislación y las normas locales.

www.atlascopco.com