



XAT(V)S 186 Jd StageV

Compresor Transportable

Alcance Estándar de Suministro

El Atlas Copco **XATS 186 and XAVS 186** es un compresor de aire de tipo tornillo de una etapa, inyección de aceite, rotativo, accionado por un motor diesel turbo refrigerado por líquido de 4-cilindros.

La unidad monta el elemento de tornillo C106 de nueva generación para su producción de aire y está accionada por un motor John Deere Stage V modelo 4045HFC04 con tratamiento de escape, circuito de refrigeración sistema de separación de aire/aceite y todo incluido dentro de una carrocería de acero insonorizada con recubrimiento anticorrosión ZINCOR.

Un remolque ajustable en dos tramos, con freno está disponible como estándar.

Se ha prestado atención especial a la calidad general del producto, facilidad de uso, facilidad de mantenimiento y operación económica para garantizar el menor costo de propiedad.

La característica de esta nueva gama que la hace única es la tecnología PACE junto con el controlador de XC2003 muy intuitivo que le permite al compresor ser configurado para operar a cualquier presión entre 2 valores de presión seleccionados. El controlador puede utilizarse como un conmutador para seleccionar entre los valores ajustados.

Modelos Disponibles

XATS 186 Jd

Bar (g)	7	8,6	10
Psi (g)	100	125	150
cfm	403	403	345
m3/min	11,4	11,4	9,8

XAVS 186 Jd

7	8,6	10,3	12	14
100	125	150	175	205
403	403	400	384	358
11,4	11,4	11,3	10,9	10,1

Características

- PACE
- Diseñado para la protección del medio ambiente
- Carrocería compacta y atenuadora del sonido, resistente a la corrosión

Beneficios

- El PACE le da la flexibilidad para ajustar su máquina para una amplia gama de aplicaciones... Esta función, convierte el compresor en una herramienta muy versátil ya que la misma unidad puede utilizarse para diversas aplicaciones. Ya que aumenta la utilización y por lo tanto el retorno de la inversión frente a un compresor estándar. La tecnología PACE asegura que el caudal de aire coincide con la presión prefijada deseada para maximizar la salida sin comprometer el consumo de combustible.
- La unidad viene con bancada antiderrames como estándar para contención del 110% de fluidos y motor con cumplimiento de la normativa de emisiones Stage V. Esto hace que el compresor sea adecuado para uso en todas las áreas de la EU
- Para el cumplimiento OND la unidad está montada en una carrocería insonorizada de acero con tratamiento Zincor. La apertura en forma de ala de las puertas permite una superior accesibilidad que hace fácil el mantenimiento
- Compacto y maniobrable, ahorra el valioso espacio en su lugar de trabajo y durante el transporte.

XAT(V)S186 JD Stage V – Referencia de Producto

Compresor - CE		XATS 186 Jd			XAVS 186 Jd				
Presión normal de trabajo efectivo	Bar (g)	7	8,6	10	7	8,6	10,3	12	14
	Psi (g)	100	125	150	100	125	150	175	205
Aire Libre Suministrado	cfm	403	403	345	403	403	400	384	358
	m3/min	11,4	11,4	9,8	11,4	11,4	11,3	10,9	10,1
	l/Sec	190	190	163	190	190	189	181	169
Max. Temperatura ambiente a nivel del mar	°C	50			50				
Min. Temperatura de arranque	°C	-10			-10				
Min. Temperatura de arranque (Cold Start	°C	-25			-25				
Motor									
Marca Motor		John Deere							
Modelo Motor		4045HFC04 - STAGE V							
Numero de Cilindros		4							
Potencia de salida al eje	kW	86			104				
Plena carga RPM	rpm	2200	1900		2200	2200	2100	1950	
Descarga RPM	rpm	1500	1500		1500	1500	1500	1500	
Capacidades									
Aceite Motor	l	14,7	14,7		14,7	14,7	14,7	14,7	
Aceite Compresor	l	26,5	26,5		26,5	26,5	26,5	26,5	
Depósito de Gasóil	l	168	168		168	168	168	168	
Dimensiones : Sobre ruedas									
Largo	mm				4940				
Ancho	mm				1580				
Alto	mm				1800				
Peso	kg				2340				
Dimensiones : Sobre soporte									
Largo	mm				3000				
Ancho	mm				1490				
Alto	mm				1690				
Peso	kg				2070				
Dimensions : Sobre skid									
Largo	mm				3150				
Ancho	mm				1490				
Alto	mm				1890				
Peso	Kg				2240				

¹ De acuerdo a ISO 1217 ed.4 2009 annex D

² Medido según 2000/14/EC

⁴ Consulte a Atlas Copco para instrucciones de clarificación adecuadas para la operación más allá de limitaciones ambientales

⁵ Potencia Limitada por la ECU del motor

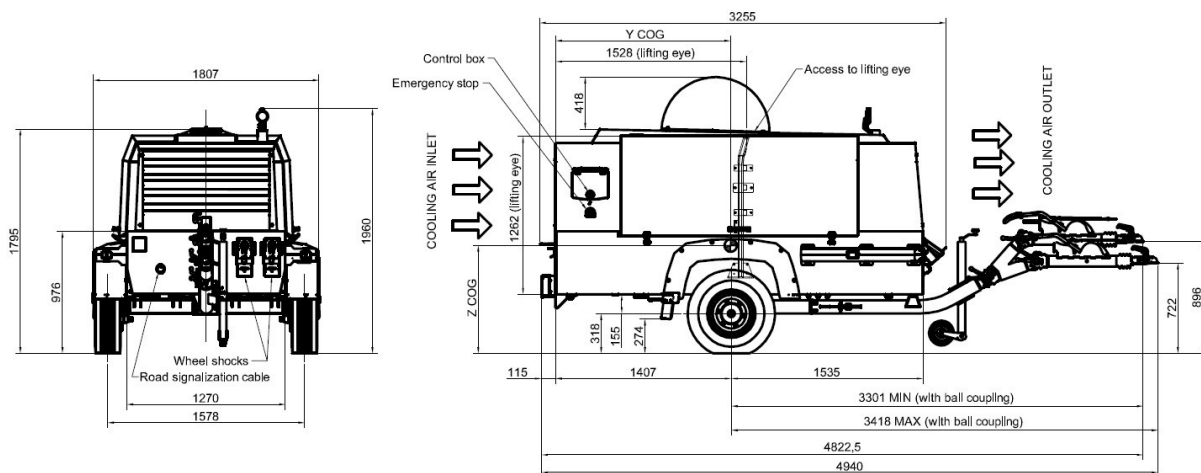
⁶ Motor y las emisiones requieren el uso de Diesel Ultra bajo en sulfuro de acuerdo a ASTM-D975 Grade No.1-D S15 & No.2-D S15

⁷ Líquido de escape diesel de acuerdo con ISO 2224, tasa de consumo depende de DEF condiciones de edad, la calidad y el sitio

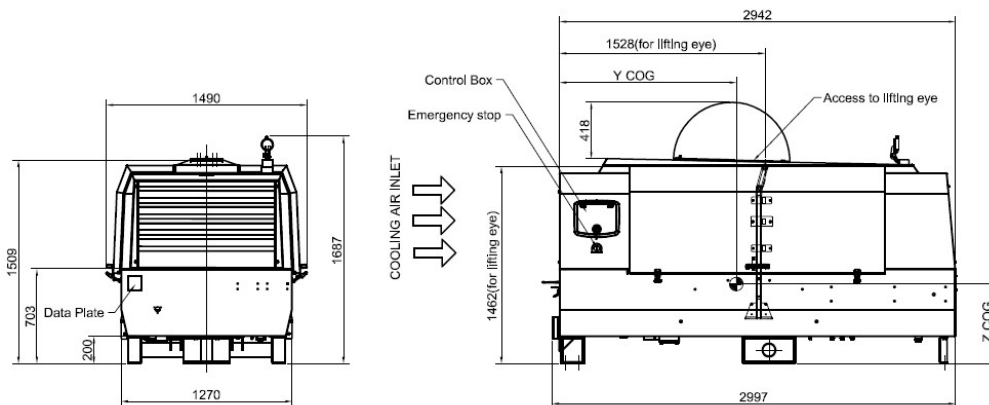
⁸ De acuerdo a DIN 72311

Dimensiones

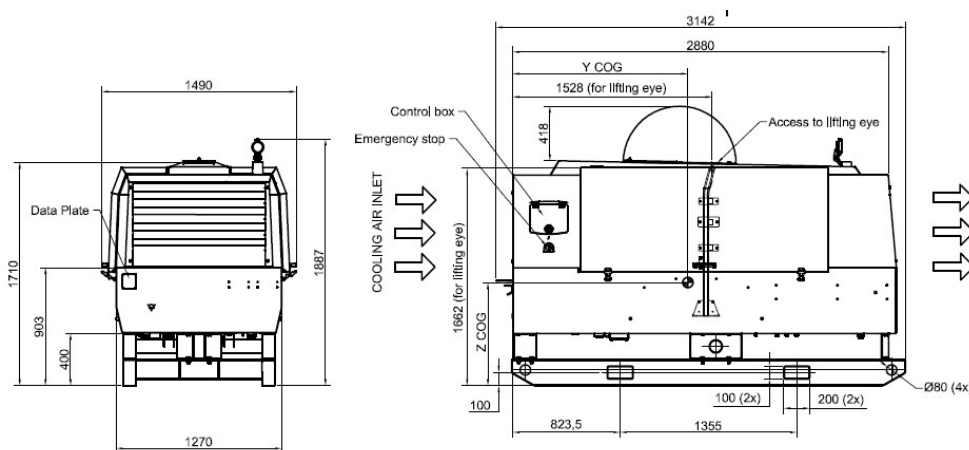
Montado sobre Ruedas



Montado sobre Soporte



Montado sobre Skid



Datos de Principio

Elemento Compresor

La calidad de un compresor puede medirse a través de la confiabilidad, eficiencia y durabilidad del elemento compresor utilizado. A través de décadas de experiencia en el diseño de elementos de compresor, el resultado es la producción de la mayoría de los compresores eficientes y fiables en el mercado. Cuando el elemento de tornillo se caracteriza por su durabilidad, la disminuye el intervalo de mantenimiento y consumo de combustible disminuye.

El compresor XAT(V)S 186 utiliza el elemento Atlas Copco C106. Entrada de aire se filtra a través de un filtro de aire de dos etapas de trabajo pesado.

Seperador Aire/Aceite

Separación de aire y aceite se logra a través de un separador de aceite centrífugo combinado con un elemento de filtro. El depósito es marcado y aprobado CE.

Diseñado para una presión de trabajo máxima más alta, el separador está equipado con una válvula de seguridad de alta presión sellada, válvula de descarga automática.

Tanque separador de aire/aceite:

Volumen	42
Certifications	CE
MAWP	18 bar

Sistema de Refrigeración

El sistema de enfriamiento consiste en enfriador de aceite integrado de "side-by-side" de aluminio con ventilador axial para asegurar un enfriamiento óptimo. El ventilador está protegido por un guarda ventilador de seguridad para el operador. Hay un punto de acceso para facilitar la limpieza de los refrigeradores.

El sistema de enfriamiento está diseñado para operaciones en condiciones ambientales de hasta 45 ° C (40° C con refrigerador posterior), con las puertas de la carrocería cerradas.

Sistema de Regulación del Compresor / PACE

La introducción de la intuitiva tecnología PACE permite que el compresor opere en cualquier ajuste de la presión entre 7 y 10 bar para XATS y bar 7 y 14 de XAVS. El compresor puede tener 2 valores de presión y podemos utilizar el controlador para cambiar entre los ajustes de presión

Un bajo consumo está asegurado al 100% por un regulador de velocidad automático que adapta la velocidad del motor a la demanda de aire.

Salidas de Aire

La salida de aire comprimido estándar está disponible en una llave de bola de 1 ½" NPT y tres de ¾" con acoplamientos de garras.

Salidas estándar	1 x 1 ½" NPT / 3 x ¾"
------------------	-----------------------

Motor

John Deere

John Deere 4045HFC04 Stage V Final, turbo, motor diesel de cuatro cilindros, enfriado por líquido proporciona suficiente energía para operar el compresor continuamente en cualquier aplicación.

Stage IV Cumple todas las leyes de emisiones de la EU, un Catalizador de Oxidación Diesel (DOC) y un sistema de Reducción Catalítica Selectiva (SCR) + DPF (filtro de partículas) hacen cumplir las emisiones stage V. Todas las funciones del motor y del escape después del tratamiento se controla automáticamente en el controlador XC2003.

El DOC + SCR hacen que tras el tratamiento de los gases de escape se eliminen las partículas y NOx en cumplimiento de emisiones Stage V. El DPF necesario para el cumplimiento de emisiones está disponible de serie en el suministro del equipo.

Potencia de salida, de acuerdo a J1995 y ISO 3046 Estándar, 86 KW a 2200 RPM para XATS186 y 104 kW a 2200 rpm para XAVS186.

Opciones de arranque en frío están disponibles para hasta -25°C.

Los 168 L de tanque es suficiente para 8 horas de autonomía a plena carga. Del mismo modo se requiere Fluido para Escape de Diésel (DEF). Hay un tanque para el DEF dimensionado para operar la unidad mínimo 24 horas.

Sistema Eléctrico

El **XAT(V)S 186 Jd Stage V** está equipado con un sistema de arranque de 12 voltios con negativo a tierra.

Instrumentación

El panel de control alberga un intuitivo controlador de Atlas Copco XC 2003 y está situado en la esquina trasera de la carrocería del compresor con fácil acceso.

El controlador de Atlas Copco XC2003 es fácil de usar todas las funciones tienen fácil acceso. El controlador también administra el sistema de operativo de ECU de motor y un número de advertencias de seguridad y paradas sobre varios parámetros (a continuación).

XC2003 Funcionalidad del Controlador:

- Mostrado en funcionamiento
 - Horas
 - Nivel Fuel
 - Nivel DEF
 - RPM
 - Presión de Salida
- Mediciones del compresor mostradas
 - Horas de funcionamiento
 - Nivel de combustible
 - Nivel DEF
 - Reloj
 - Voltaje de Batería.
 - Presión de Regulación
 - Contador de paradas de emergencia
 - Promedio de consumo de combustible.
 - Contador de horas para servicio menor y mayor en horas y días
- Alarmas y Paradas
 - Alta temperatura refrigerante motor
 - Alta temperatura aceite compresor
 - Presión aceite motor
 - Bajo nivel combustible
 - Bajo nivel de DEF
- Ajustes
 - Reseteo de contadores de servicio
 - Diagnostico de la ECU de motor
 - Ajuste de lenguajes
 - Cambio de unidades de medida
- Botones de Manejo
 - Botón de encendido
 - Arranque y Parada de la unidad
 - Botón de carga
 - Vista de medida, ajustes y alarmas
 - Cursores de navegación de los menus
- Enginenes de motor mostradas
 - Consumo instantáneo de combustible
 - Temperatura de refrigerante del motor
 - RPM del motor
- Alarmas
 - Vista de las actuales presents e históricas.
 - Historia de las 20 últimas alarmas y eventos con fecha y hora
 - DM1 & DM2: Vista de los códigos de motor activos (SPN/FMI)



Carrocería

El compresor se suministra con una carrocería de acero ASTM A653 Zincor como primer recubrimiento y posterior recubrimiento de pintura en polvo que provee un excelente acabado contra la corrosión. La carrocería es insonorizada para alcanzar los actuales niveles sonoros requeridos. Las puertas de forma ala de gaviota ofrecen fácil acceso para el servicio a todos los componentes por ambos lados de la máquina.

Remolque

El compresor **XAT(V)S 186 JD Stage V** está disponible un chasis de ruedas que proporciona una mayor flexibilidad en la colocación o requisitos de remolque.

- Configuración de remolque de un eje con:
 - Chasis con homologación de carretera y barra de remolque ajustable
 - Ruedas para el remolque 205R14C
 - Freno de mano
 - Eje de torsión para trabajo pesado
 - Jockey wheel / pata de apoyo
 - Único punto de izado para el conjunto
- Bancada montada sobre soportes
- Bancada montada sobre Skid

Opciones de Factoría Disponibles

- Chasis: soporte montado, lanza de remolque fijo o ajustable
- Anillas de remolque (DIN, ITA, la OTAN, BNA, bola de enganche y acoplamiento de bola suelto)
- Jockey wheel o pata de apoyo
- Sistema de iluminación de carretera
- Calzos de ruedas
- Equipo de aire de calidad (AfterCooler + WSD + bypass, AfterCooler + WSD + PD + Bypass)
- Equipo de aplicación especial: válvula de corte de sobre velocidad y apaga chispas
- Arranque en frío
- Cartucho de seguridad
- Relleno de combustible metálico
- Color especial

Documentación Suministrada

La unidad se entrega con documentación sobre:

- Copias impresas del Atlas Copco operador de seguridad y Manual de instrucciones, libro de despiece Atlas Copco, libro Manual del motor John Deere y despiece, así como copias electrónicas disponibles a petición.
- Tarjeta de garantía para el motor y compresor Atlas Copco (unidades deben estar registradas al recibir).
- Certificado de depósito de separador aire/aceite y válvula de seguridad con aprobación, CE.

Cobertura de Garantía

Atlas Copco Compressor: Garantizado de estar libre de defectos en material y mano de obra durante el período de dieciocho 18 meses desde la fecha de envío desde la fábrica, o de doce 12 meses desde la fecha de arranque inicial, lo que ocurra primero, sin limitación de horas funcionando.

Kits de servicio Atlas Copco incluyendo piezas y aceites (Paroil) deben ser utilizados para mantener la garantía. La falta de registro de garantía en la puesta en marcha puede causar retrasos de posibles reclamaciones de garantía o rechazo de las mismas.