

# Atlas Copco Compresores transportables

## Robustos, duraderos y contruidos para durar



**XAHS 426**  
**XAHS 536**  
**XAVS 396**

Atlas Copco es el fabricante líder mundial de compresores de aire transportables. Destinadas a una gran variedad de trabajos, Atlas Copco ha desarrollado una serie de máquinas que optimizan la relación entre tamaño, potencia y capacidad.

La demanda de prácticamente todas las materias sigue creciendo, lo cual hace que exista una gran necesidad de perforación en todo el mundo. La robusta estructura del bastidor de esta serie hace que las unidades resulten ideales para trabajos de perforación. Las canteras, donde se precisan barrenos de poca profundidad para colocar los explosivos, necesitan máquinas que puedan resistir el desgaste y se encuentren cómodas en entornos severos. Esta serie también es idónea para la perforación de pozos de agua poco profundos – se pueden montar fácilmente en pequeños vagones y se pueden remolcar y transportar con un todoterreno o un camión pequeño.



*Atlas Copco*

## Para perforar en las condiciones más duras

Las máquinas de Atlas Copco están diseñadas para trabajar en condiciones difíciles, de -10°C a +50°C. La combinación óptima de flujo de aire de refrigeración, tamaño de los refrigeradores y tipos de refrigerador contribuye a un funcionamiento perfecto en climas cálidos y evita un sobrecalentamiento rápido en ambientes con mucho polvo.

La reducción del coste total de propiedad mediante un menor consumo de combustible y una vida más prolongada de la máquina es una prioridad en todos nuestros equipos. Con ayuda de FuelXpert™ – el exclusivo sistema de ahorro de combustible completamente nuevo que regula electrónicamente la velocidad del motor y la válvula de aspiración de aire para optimizar el consumo de combustible.

Pero, por encima de todo, los compresores Atlas Copco están contruidos para ofrecer fiabilidad, sencillez de mantenimiento y muchos años de servicio exento de problemas.

## Datos técnicos

| Tipo                                             |        | XAHS 426 | XAHS 536 | XAVS 396 |
|--------------------------------------------------|--------|----------|----------|----------|
| Presión de trabajo efectiva normal               | bar(e) | 12       | 12       | 14       |
|                                                  | psi    | 174      | 174      | 203      |
| Aire libre suministrado*                         | l/sec  | 418      | 521      | 380      |
|                                                  | cfm    | 885      | 1103     | 805      |
|                                                  | m³/min | 25.1     | 31.3     | 22.8     |
| Capacidad de aceite, sistema del compresor       | l      | 60       | 80       | 60       |
| Contenido del depósito de combustible (estándar) | l      | 538      | 796      | 538      |
| Válvula de salida de aire                        |        | 1x2 1/2" | 1x2 1/2" | 1x2 1/2" |

### Motor Caterpillar

| Tipo                              |     | C9 ACERT T3 | C13 ACERT T3 | C9 ACERT T3 |
|-----------------------------------|-----|-------------|--------------|-------------|
| Potencia                          | kW  | 224         | 318          | 224         |
| Velocidad del motor (nominal)     | rpm | 1800        | 1600         | 1800        |
| Velocidad del motor (en descarga) | rpm | 1300        | 1200         | 1300        |

### Dimensiones de la unidad (globales)

|                                     |   |      |      |      |
|-------------------------------------|---|------|------|------|
| Longitud (vagón, lanza subida)      | m | 4.9  | 4.9  | 4.9  |
| Longitud (tándem)                   | m | 5.65 | 5.65 | 5.65 |
| Longitud (skid, montado en soporte) | m | 4.05 | 4.05 | 4.05 |
| Anchura                             | m | 2.14 | 2.14 | 2.14 |
| Altura (vagón, tándem)              | m | 2.48 | 2.48 | 2.48 |
| Altura (soporte)                    | m | 2.25 | 2.25 | 2.25 |
| Altura (skid)                       | m | 2.41 | 2.41 | 2.41 |

### Peso (sin combustible)

|                                                              |    |           |           |           |
|--------------------------------------------------------------|----|-----------|-----------|-----------|
| Transportable                                                | kg | 5580      | 6000      | 5580      |
| Montado en soporte (depósito de combustible grande opcional) | kg | 4980/5110 | 5470/5600 | 4980/5110 |
| Skid (depósito de combustible grande opcional)               | kg | 5240/5370 | 5730/5860 | 5240/5370 |

### Nivel sonoro

|                                                      |       |     |     |     |
|------------------------------------------------------|-------|-----|-----|-----|
| Nivel de potencia acústica (LWA)**                   | dB(A) | 100 | 100 | 100 |
| Nivel de presión acústica (LPA) a 7 m según ISO 2151 | dB(A) | 72  | 72  | 72  |

\* de acuerdo con ISO1217, ed. 3, 1996, anexo D

\*\* cumple los límites de 2000/14/EC, 84/533/EEC y 85/406/EEC



## Características

- Características de seguridad, como indicadores de presión, parada de emergencia y bastidor estanco
- FuelXpert™ para un consumo de combustible optim
- Oiltronix™ para unos componentes más duraderos
- Bastidor robusto y duradero
- Montados sobre vagón
- Depósito de combustible de gran capacidad, de 538 a 708 litros
- Los mejores para usar en todas las condiciones climáticas (-25°C a +50°C)
- Combinación óptima entre flujo de aire de refrigeración y tamaño de refrigeradores
- Cosmos™

## Ventajas

- Seguridad para el operario y el medio ambiente
- El coste total de propiedad más bajo
- El mejor consumo de combustible de su clase
- Fácil de transportar
- Vida útil extraordinariamente larga
- La mejor autonomía de combustible, para un turno completo